



DECRETO N.º 2.945, DE 22 DE ABRIL DE 2002.

**COMISSÃO ORGANIZADORA DOS FESTEJOS DA
SEMANA DA PÁTRIA E DO 74.º ANIVERSÁRIO
DO MUNICÍPIO DE POMPÉIA.**

ÁLVARO JANUÁRIO, Prefeito Municipal de Pompéia,
no uso de suas atribuições legais,

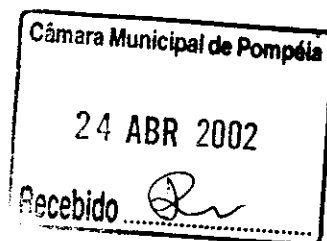
D E C R E T A :

ARTIGO 1.º - Fica constituída, a partir desta data, a "Comissão Organizadora dos Festejos da Semana da Pátria e do 74.º Aniversário do Município de Pompéia" integrada pelos servidores públicos municipais Antonio Roberto Borsari, José Marques Campoy, Luiz Carlos Ibide, Rodolfo Filgueira Marino, Rubens Chicarelli e Suely Mozardo Pinotti Marino.

ARTIGO 2.º - As despesas decorrentes da execução deste Decreto correrão por conta de verbas próprias consignadas no orçamento vigente, suplementadas se necessário.

ARTIGO 3.º - Este Decreto entra em vigor nesta data.
Registre-se, Afixe-se e Publique-se.
Pompéia, 22 de abril de 2002.

ÁLVARO JANUÁRIO
Prefeito Municipal



Registrado nesta Secretaria e afixado no
lugar público de costume na data supra.

JOSÉ MARQUES CAMPOY
Secretário de Governo e Comunicação